

## MACHINE ELECTROSOUDABLE MONOMATIC



### Mode de soudage SMARTFUSE

Conception ergonomique

### LA PLUS SIMPLE D'UTILISATION

**Ne soude que les raccords électrosoudables PLASSON jusqu'au Ø 355mm**

La machine MONOMATIC permet de souder les raccords Plasson SMARTFUSE sans besoin de lire le code à barres ou de tenir compte de tables de compensation de température, ce qui élimine totalement la marge d'erreur dans ce domaine. Si les utilisateurs souhaitent acquérir une machine capable de souder en mode Smartfuse, manuel ou code à barres, Plasson propose le modèle POLYMATIC + avec agrément GAZ.

**Facile à transporter et à manœuvrer.**

**Carter de protection Anti-choc.**

**Câbles primaires extra-souples résistants aux fortes contraintes (torsions, tractions, flexions).**

**Inclinaison de la façade pour une meilleure lecture depuis la fouille et au soleil.**

**Ecran clair et lisible : 4 lignes de 20 caractères chacune / Réglage du contraste.**

**Electronique simple et haute performance.**

**Contrôle des paramètres d'entrée et de sortie.**

#### Recommandations pour le générateur

**230/240V Monophasé (AC) 50/60Hz auto-régulé de puissance minimum : 5KW**

Si besoin de rallonges, respecter les diamètres de section en fonction des longueurs :

Minimum 1.5 mm<sup>2</sup> jusqu'à 20m de longueur,

Minimum 2.5 mm<sup>2</sup> pour une longueur supérieure à 20m.

*La machine est équipée d'un système de démarrage 'soft-start' permettant la montée progressive en puissance pour les soudures nécessitant beaucoup d'énergie.*

DONNEES TECHNIQUES	
Paramètres	Valeurs
Tension Primaire	230V (185-300V) / 50Hz (40-70Hz)
Courant Primaire	16A / 50Hz (40-70Hz)
Tension Secondaire	40V – 60A (Max. : 80A)
Puissance	2600W (3200VA) / 80% ED
T°C service machine	-10 à +50°C (-5 à +35°C pour la réalisation de la soudure)
Certification	CE, IP54, Classe 2
Câble primaire	5m
Câble secondaire	4.7m
Ecran	4x20 caractères / Réglage du contraste
Mode de soudage	FUSAMATIC
Contrôle automatique données d'entrée	Tension, courant et fréquence
Contrôle automatique données sortie	Tension, résistance, contact, court-circuit, courant, temps de soudure
Messages d'erreur	Texte clair / Signal sonore
Dimensions	440mm x 380mm x 320mm
Poids	# 20Kg



**Toujours suivre l'ordre de fonctionnement suivant sous peine d'endommager la machine à souder :**

- 1) Démarrer le générateur,
- 2) Brancher la machine MONOMATIC et démarrer,
- 3) Débrancher la machine MONOMATIC avant d'éteindre le générateur,
- 4) N'utiliser que les câbles secondaires délivrés par le fabricant.

#### Mode de soudage : Reconnaissance AUTOMATIQUE du raccord électrosoudable PLASSON

Le raccord est branché au câble secondaire en respectant les couleurs des bornes et connexions (rouge sur rouge et laiton sur noir). La lecture d'une résistance installée dans la borne rouge renseigne la machine sur le type de raccord PLASSON à souder (temps de soudage et tension de soudage). La validation de ces données permet de démarrer le cycle de soudure.



#### Contrôle automatique des paramètres entrée et sortie :

La machine électrosoudable MONOMATIC contrôle en permanence tous les paramètres d'entrée et de sortie (Tension, courant, résistance...). Lorsqu'un paramètre sort de la plage définie pour le soudage, un message d'erreur approprié apparaît à l'écran et est ponctué par un signal sonore. Si cela est nécessaire, la machine est stoppée automatiquement.